

PTS

PODLAHY

APLIKÁCIA



POPIS

Izolačný materiál PTS sa vyrába z minerálnych vlákien, ktoré sú spájané živicom.

Je v celom priereze hydrofobizovaný. Materiál je pre svoju špecifickú tuhosť, ako aj tepelno-technické, akusticko-izolačné a najmä protipožiarne vlastnosti určený na aplikáciu do ľahkých i ťažkých plávajúcich podláh. Pri ťažkých plávajúcich podlahách tvorí roznášaciu vrstvu krycia betónová vrstva, resp. anhydritový poter.



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

www.dopki.com/R4308KP

ZÁKLADNÉ CHARAKTERISTIKY

Súčiniteľ tepelnej vodivosti

$\lambda = 0,036 \text{ W/mK}$

Trieda reakcie na oheň

A1

Výhody

- akustické vlastnosti - absorbuje dopadajúcu zvukovú energiu
- pri zmene teploty je objemovo a tvarovo stabilný
- ľahko spracovateľný na potrebný rozmer a tvar
- nenasiakavý - hydrofobizácia v celom priereze
- vhodný aj do ľahkých plávajúcich podláh v domoch a bytoch

TECHNICKÉ PARAMETRE

Hrúbka (mm)	Šírka (mm)	Dĺžka (mm)	Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ_D (W/m.K)	Tepelný odpor R_b (m ² .K/W)
20	600	1000	0,036	0,55
30	600	1000	0,036	0,85
40	600	1000	0,036	1,10
50	600	1000	0,036	1,40
60	600	1000	0,036	1,65
80	600	1000	0,036	2,20

PTS

PODLAHY

POUŽITIE

PTS je určený na tepelnú a akustickú izoláciu do ťažkých i ľahkých plávajúcich podláh. Je vhodný i pre objekty so zvýšeným zaťažením (priemyselné haly) a do podlahových konštrukcií s podlahovým vykurovaním.

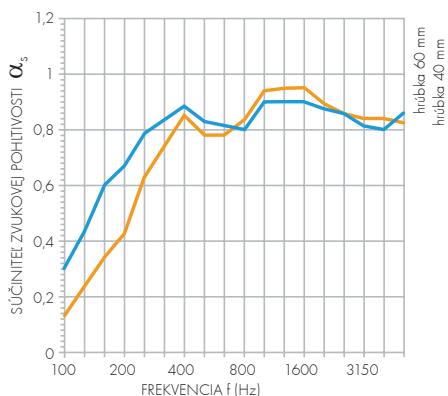
BALENIE

Príslušné množstvá dosiek sa ukladajú do tvaru balíka, ktorý sa obaluje zmršťovacou PE fóliou. Balíky je možné dodávať jednotlivo alebo na palete. Ochranný obal je označený logom výrobcu a výrobným štítkom, ktorý špecifikuje technické vlastnosti výrobku a doporučený spôsob jeho aplikácie.

Knauf Insulation, výrobný závod Nová Baňa je držiteľom

osvedčenia systému manažérstva kvality podľa normy EN ISO 9001:2015. Pri výrobe tohto produktu nedochádza k prekračovaniu emisných limitov, ktoré sú pod prísnou kontrolou oddelenia HSE spoločnosti Knauf Insulation.

AKUSTICKÉ VLASTNOSTI



Informatívna hodnota súčiniteľa zvukovej pohltivosti α_s podľa EN ISO 354 pre PTS, hrúbka 40 mm a 60 mm.

TECHNICKÉ PARAMETRE

Technický parameter	Symboly	Hodnota	Protokol	Normový predpis
Deklarovaný súčiniteľ tepelnej vodivosti	λ_D	0,036 W/m.K		EN 12 667
Trieda reakcie na oheň	-	A1		EN 13 501-1
Trieda presnosti tolerancie hrúbky	-	T7		EN 13 162
Krátkodobá nasiakavosť	WS	max. 1 kg/m ²		EN 1609
Dlhodobá nasiakavosť	WL(P)	max. 3 kg/m ²		EN 12 087
Dynamická tuhosť	SD	35 MN/m ³ ; hrúbka 20 mm 25 MN/m ³ ; hrúbka 25, 30 mm 20 MN/m ³ ; hrúbka 40, 50, 60, 70 mm 15 MN/m ³ ; hrúbka 80 mm		EN 29 052-1
Stlačiteľnosť	CP	2 mm		EN 12 431
Bod tavenia vlákien	t_f	>1000 °C		DIN 4102
Informatívna hodnota požiarnej odolnosti		I 20; hrúbka 30 mm		EN 1363-1
Zdravotná nezávadnosť	-	(viď bezpečnostný list)		
ES certifikát zhody	CE	Reg.-No.: 0751-CPR-146.0-01		
Kód označenia		MW-EN 13162-T7-DS(TH)-CP2-SD35-WS-WL(P) MW-EN 13162-T7-DS(TH)-CP2-SD25-WS-WL(P) MW-EN 13162-T7-DS(TH)-CP2-SD20-WS-WL(P) MW-EN 13162-T7-DS(TH)-CP2-SD15-WS-WL(P)		